

七隈線車両 座席足元シート等製作及び貼付業務委託
仕様書

令和7年度

福岡市交通局 車両課

目 次

第 1 章 総 則

| | | | |
|---|------------|-------|---|
| 1 | 適用範囲 | _____ | 1 |
| 2 | 履行場所 | _____ | 1 |
| 3 | 履行期間 | _____ | 1 |
| 4 | 関係規程 | _____ | 1 |
| 5 | 提出書類 | _____ | 1 |
| 6 | 契約不適合責任期間 | _____ | 2 |
| 7 | 安全管理・労災の防止 | _____ | 2 |
| 8 | 疑義の解釈 | _____ | 2 |
| 9 | 装置の使用 | _____ | 2 |

第 2 章 委託業務

| | | | |
|---|------|-------|---|
| 1 | 業務概要 | _____ | 3 |
| 2 | 対象車両 | _____ | 3 |
| 3 | 業務内容 | _____ | 3 |
| 4 | 留意事項 | _____ | 4 |

第1章 総 則

1 適用範囲

本仕様書は、七隈線車両 座席足元シート等製作及び貼付業務委託（以下、「本委託業務」という）に適用する。

2 履行場所

福岡市西区橋本二丁目 34 番 1 号（橋本車両基地）

3 履行期間

契約締結の翌日 から 令和 9 年 3 月 12 日まで(全 2 期)

但し、第 1 期は契約締結の翌日から令和 8 年 3 月 31 日まで

4 関係規程

本委託業務の履行に関係する規程等は、次の各号に掲げるものとし、受注者はこれらを順守しなければならない。

(1) 関係法令

- ア 鉄道事業法
- イ 鉄道営業法
- ウ 電気事業法
- エ 薬事法
- オ 消防法
- カ 労働基準法
- キ 鉄道事業法施行規則
- ク 鉄道に関する技術上の基準を定める省令
- ケ その他関係法令

(2) 関係規程類

- ア 福岡市交通局安全管理規程
- イ 福岡市高速鉄道実施基準管理規程
- ウ 福岡市高速鉄道運転取扱実施基準
- エ 福岡市高速鉄道車両実施基準
- オ 福岡市高速鉄道車両安全作業要領
- カ その他関係規程類

5 提出書類

受注者は、契約書条文に定めるもののほか、次の各号に掲げる書類を提出しなければな

らない。

(1) 事前に提出を要するもの (提出部数：1部)

- ア 技術者(責任者)通知書
- イ 組織構成表及び緊急連絡体制表
- ウ 作業員名簿
- エ 業務工程表
- オ 承諾図(2部提出、1部返却)
- カ 鉄道車両用材料燃焼試験成績書
- キ その他、発注者が指示するもの

(2) 委託完了後に提出するもの (提出部数：1部)

- ア 業務報告書(作業日報)
- イ 業務写真(編成、業務の実施状況内容がわかるもの)
- ウ その他、発注者が指示するもの

6 契約不適合責任期間

契約不適合責任期間は、1年間とする。

ただし、期間後であっても、受託者の責に帰すると判断されるものは受託者の負担にて修復すること。

7 安全管理・労災の防止

受託者は、福岡市高速鉄道車両安全作業要領を遵守し、従事者の安全管理及び労働災害の防止に努めるとともに、必要な措置を講じなければならない。

8 疑義の解釈

受注者は、本仕様書に記載されていない事項、または疑義が生じた場合は、発注者と十分協議のうえその指示に従うこと。

9 装置の使用

受け渡し前に発注者の都合により、本装置の使用を開始することがあるので、これに協力すること。

第2章 委託業務

1 業務概要

本委託業務は、七隈線 3000 系 3000A 系車両の混雑対策として、座席足元シート及び扉前シートの製作・貼付を行うもの。

2 対象車両

3000 系車両 全 17 編成 (No.01～17 編成)

3000A 系車両 全 4 編成 (No.18～21 編成)

(1) 1 期対象車両数

全 7 編成 (3000 系 7 編成)

(2) 2 期対象車両数

全 14 編成 (3000 系 10 編成、3000A 系 4 編成)

※各期別の対象車両については、車両運用を鑑みて協議の上決定とする。

3 業務内容

本業務委託において、以下の業務を行うこと。

(1) 座席足元シート製作

座席足元シートを製作すること。(詳細は別紙 1・2 参照)

製作数量、材質については以下の通りとする。

| シート名 | 製作数量 | 材質 |
|-----------------------------|-------------------|--|
| 座席足元シート (3000 系用) | 272 枚 (1 編成 16 枚) | ・ 鉄道車両材料の燃焼性規格で不燃性認定を受けたものとする。 ・ 以下の製品と同等以上とする ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280 表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855 |
| 座席足元シート (3000A 系 7 人掛け用) | 32 枚 (1 編成 8 枚) | ・ 鉄道車両材料の燃焼性規格で不燃性認定を受けたものとする。 ・ 下記製品と同等以上とする ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280 表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855 |

| | | |
|-----------------------------|-----------------|---|
| 座席足元シート (3000A 系 5 人掛け用) | 32 枚 (1 編成 8 枚) | <ul style="list-style-type: none"> ・ 鉄道車両材料の燃焼性規格で不燃性認定を受けたものとする。 ・ 下記製品と同等以上とする ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280 表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855 |
|-----------------------------|-----------------|---|

(2) 扉前シート製作

扉前シートを製作すること。(詳細は別紙 3 参照)

製作数量、材質については以下の通りとする。

| シート名 | 製作数量 | 材質 |
|-------|-------------------|---|
| 扉前シート | 504 枚 (1 編成 24 枚) | <ul style="list-style-type: none"> ・ 鉄道車両材料の燃焼性規格で不燃性認定を受けたものとする。 ・ 下記製品と同等以上とする ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280 表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855 |

(3) 座席足元シート貼付作業

座席足元に座席足元シートを貼付けること。(詳細は別紙 4～7 参照)

なお、シートの貼付作業はシート貼付部を十分に脱脂して貼付を行うこと。

(4) 扉前シート貼付作業

扉前に扉前シートを貼付けること。(詳細は別紙 4～7 参照)

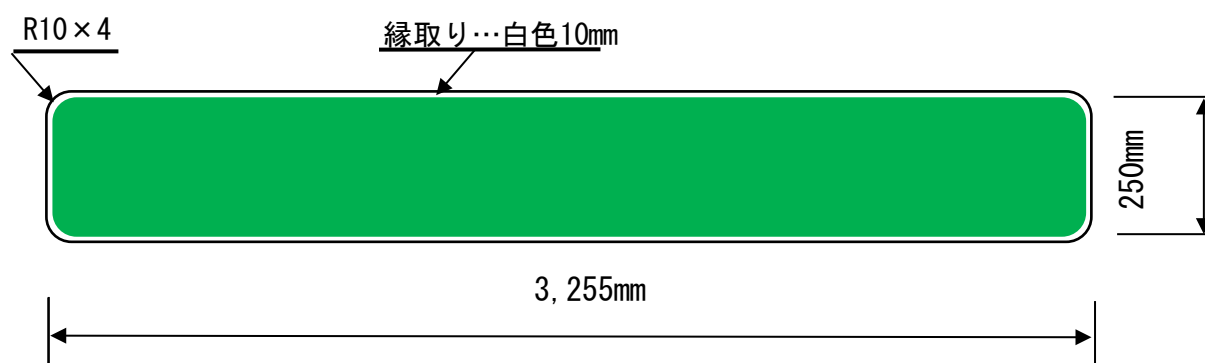
なお、シートの貼付作業はシート貼付部を十分に脱脂して貼付を行うこと。

4 留意事項

受託者は次に掲げる項目について留意し業務を遂行しなければならない。

- (1) 車両への貼付作業については、車両運用、車両検査及び他の車両改修作業等との調整が必要であり、別途協議するのでこれに従うこと。
- (2) 本業務の実施に伴い異常を発見した場合は、速やかに報告を行い当局職員の指示に従うこと。

1 デザイン【参考イメージ】
(1) 座席足元シート (3000系用)



2 共通仕様

【材質】 下記製品と同等以上とする

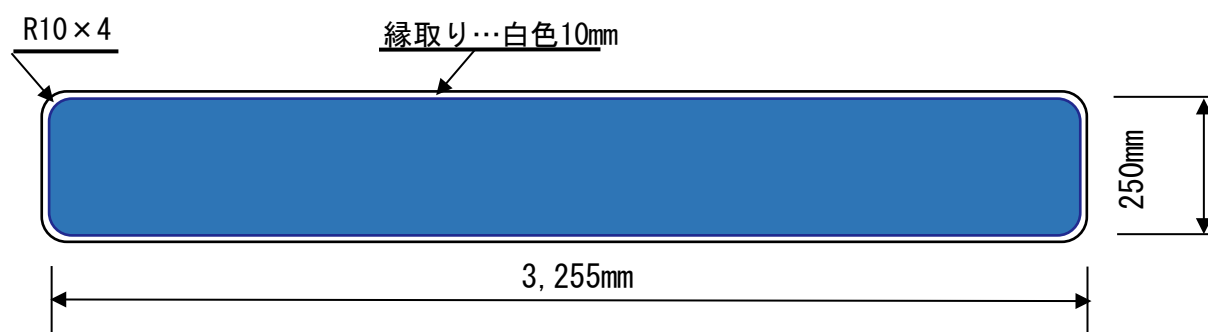
ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280

表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855

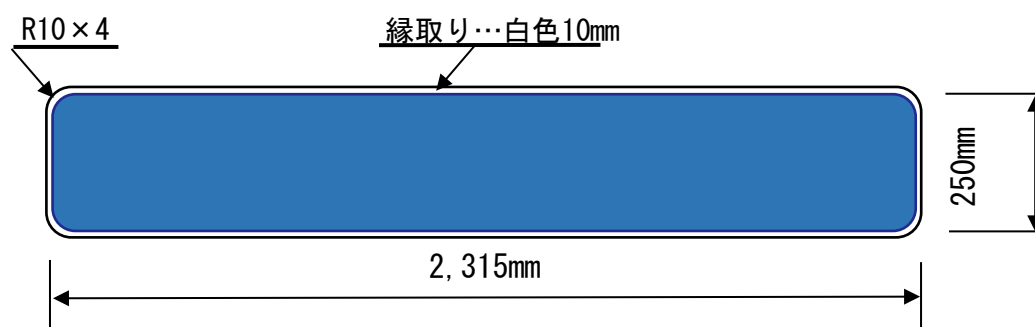
- (1) 色は緑色を基本とし3000系車両の座席の色に合わせる。詳細デザインについては承諾図により決定する。
- (2) 貼付場所は、座席足元床
- (3) 角部のR処理、端部の面取処理を行うこと
- (4) 寸法の交差は±5mm以内とする
- (5) 詳細デザインについては承諾図により決定する。

1 デザイン【参考イメージ】

(1) 座席足元シート (3000系A車両7人掛け用)



(2) 座席足元シート (3000A系車両5人掛け用)



2 共通仕様

【材質】 下記と同等以上とする

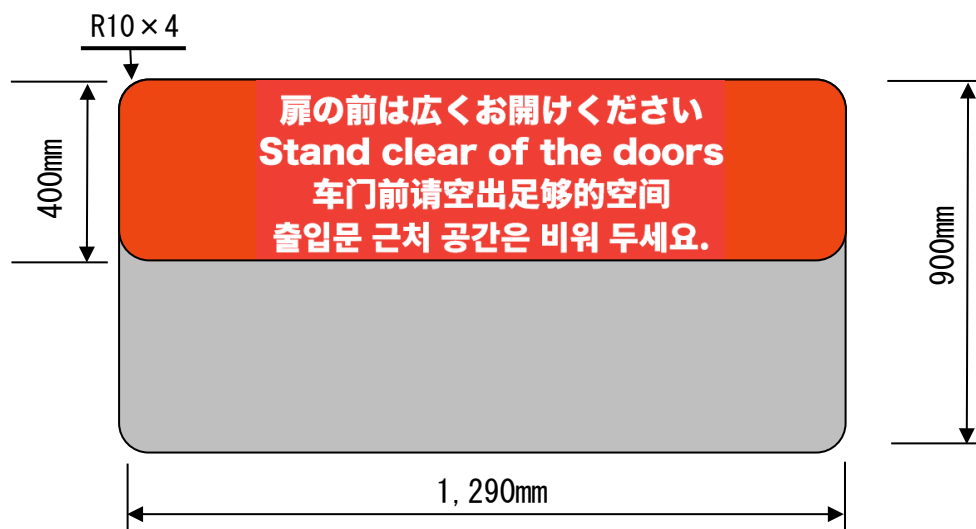
ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280

表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855

- (1) 色は青色を基本とし3000A系車両の座席の色に合わせる。詳細デザインについては承諾図により決定する。
- (2) 貼付場所は、座席足元床
- (3) 角部のR処理、端部の面取処理を行うこと
- (4) 寸法の交差は±5mm以内とする
- (5) 詳細デザインについては承諾図により決定する。

1 デザイン【参考イメージ】

(1) 扉前床シート3000系・3000A系車両用



2 共通仕様

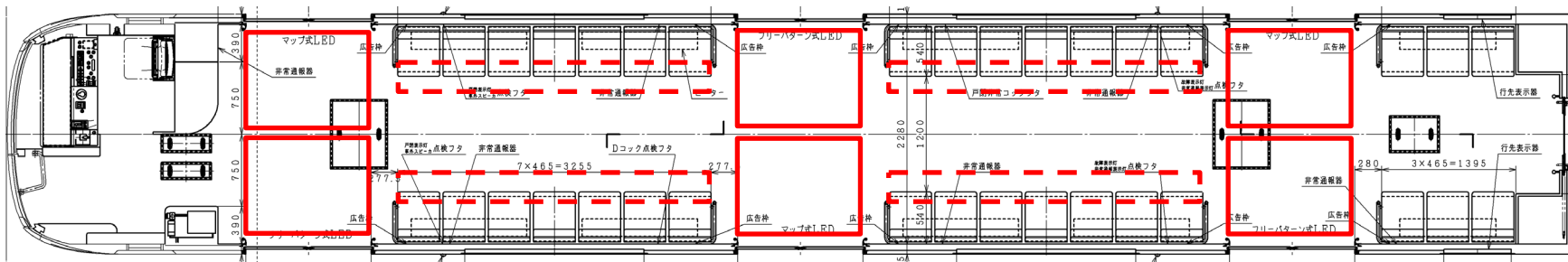
【材質】 下記と同等以上とする

ベースフィルム：3M プリントラップ®フィルム IJ280

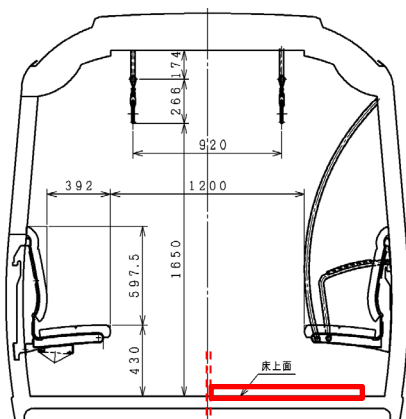
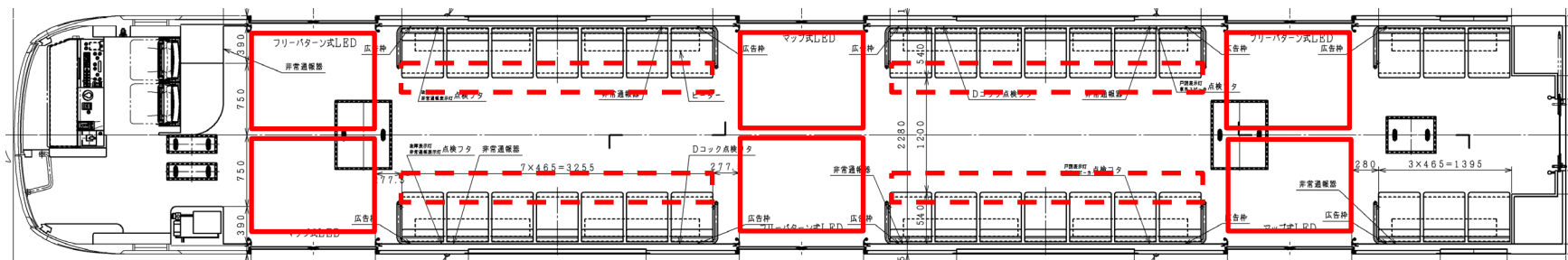
表面加工ラミネート：3M スコッチカル オーバーラミネートフィルム SP4855

- (1) 色等の詳細デザインについては承諾図により決定する。
- (2) 貼付場所は、地下鉄車両の扉前床面
- (3) 角部のR処理、端部の面取処理を行うこと
- (4) 寸法の交差は±5mm以内とする

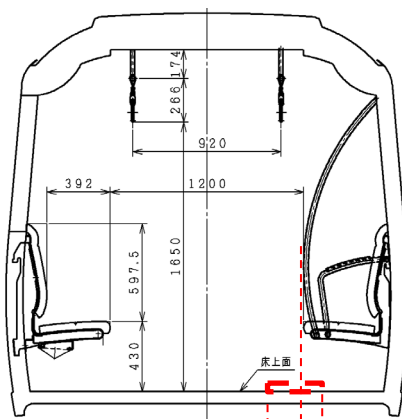
1号車



4号車



車体中央から5mm
離して貼付け



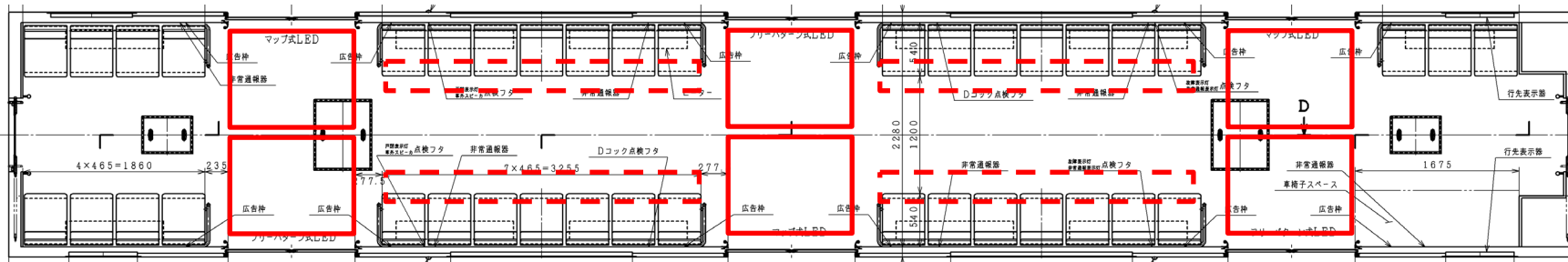
200 50

- ...扉前シート
- ...座席足元シート
(3000系7人掛け用)

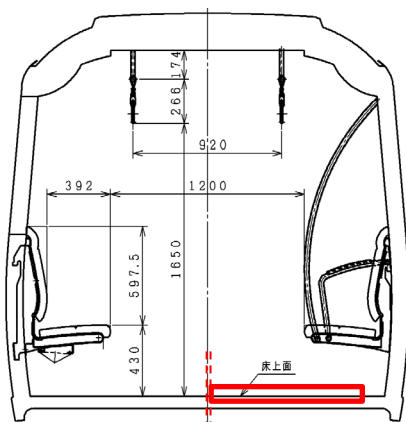
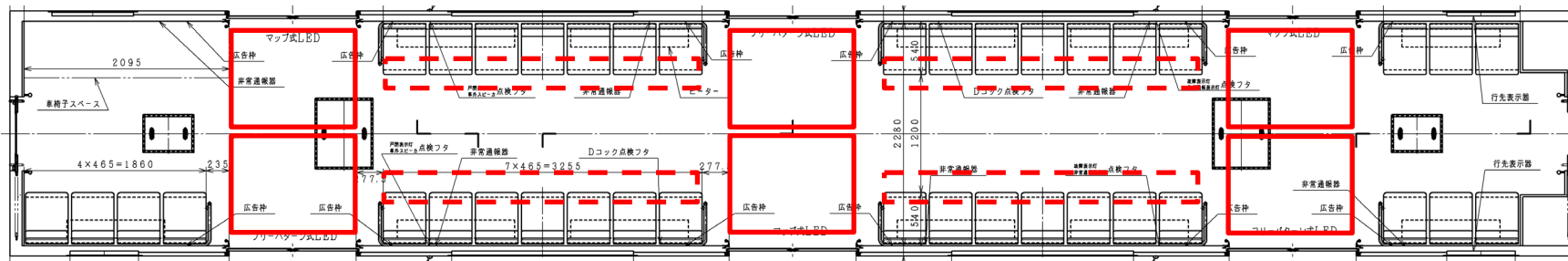
参考図

| | | |
|--------|------------------------------|-----|
| 件名 | 七隈線車両 座席足元シート等 製作及び貼付業務委託 | |
| 名称 | 3000系車両(1・4号車) | |
| 福岡市交通局 | | 別紙4 |

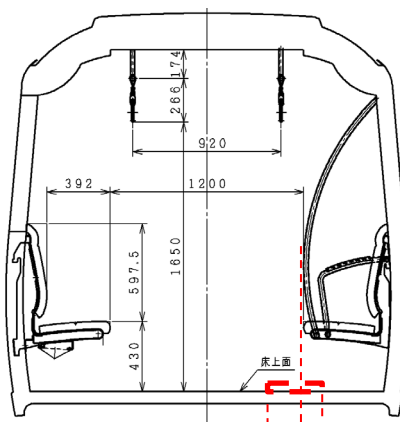
2号車



3号車



車体中央から5mm
離して貼付け



200 50

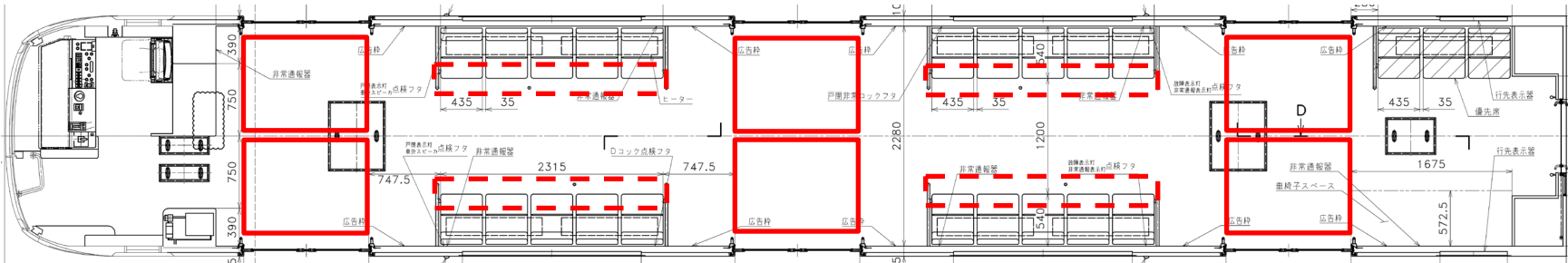
☐ …扉前シート

…座席足元シート
(3000系7人掛け用)

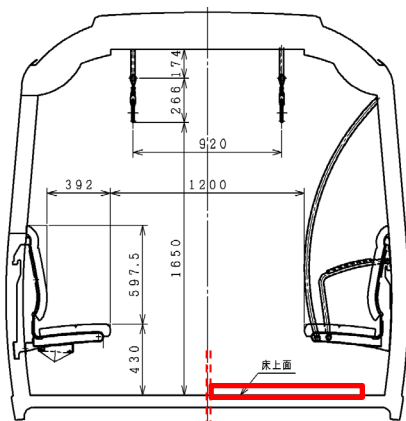
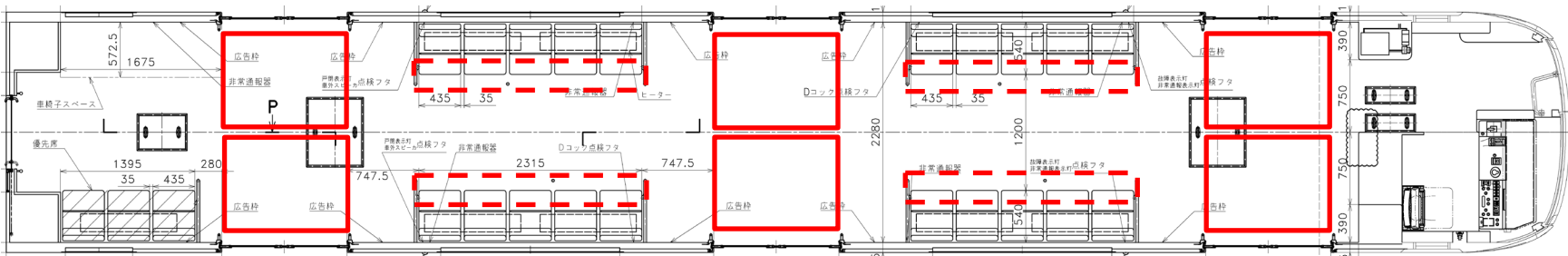
参考図

| | | |
|--------|------------------------------|-----|
| 件名 | 七隈線車両 座席足元シート等 製作及び貼付業務委託 | |
| 名称 | 3000系車両(2・3号車) | |
| 福岡市交通局 | | 別紙5 |

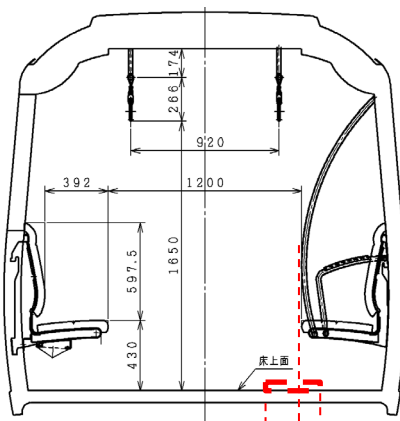
1号車



4号車



車体中央から5mm
離して貼付け



200 50

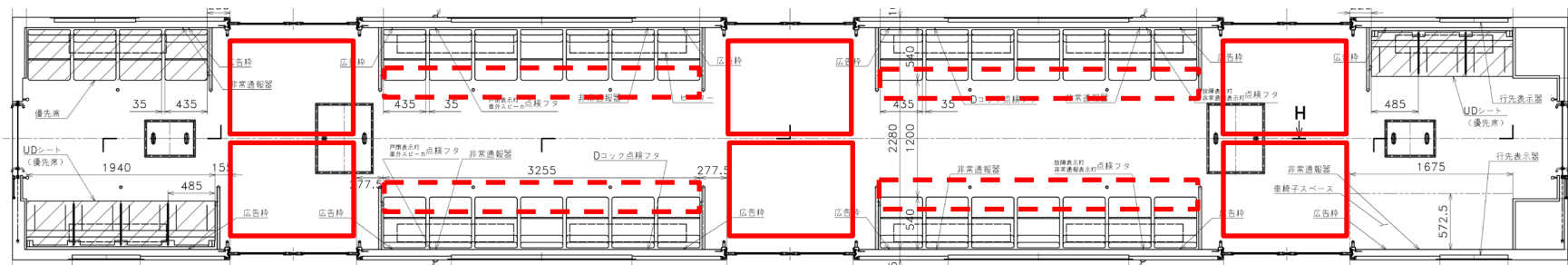
☐ …扉前シート

…座席足元シート
(3000A系5人掛け用)

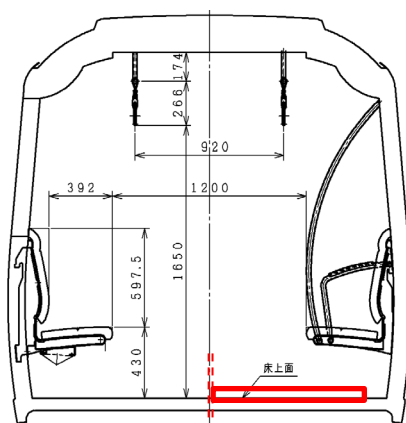
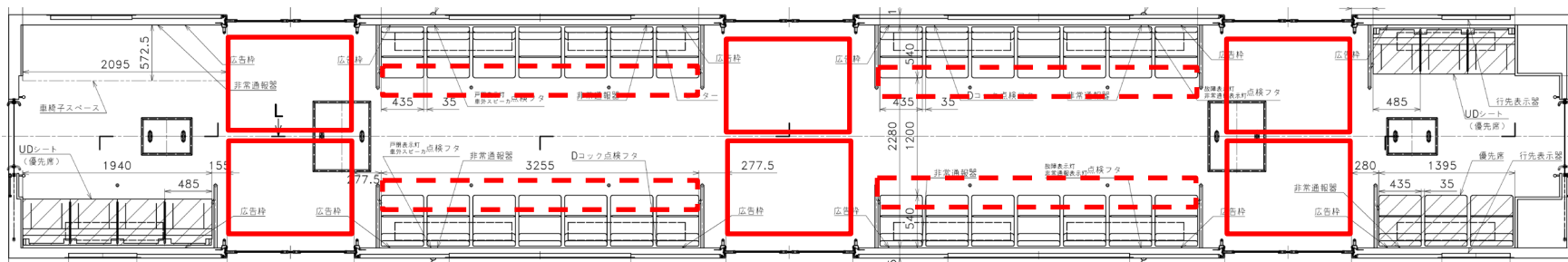
参考図

| | | |
|--------|------------------------------|-----|
| 件名 | 七隈線車両 座席足元シート等 製作及び貼付業務委託 | |
| 名称 | 3000A系車両(1・4号車) | |
| 福岡市交通局 | | 別紙6 |

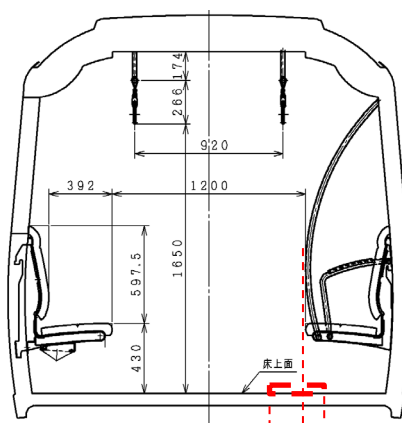
2号車



3号車



車体中央から5mm
離して貼付け



200 50

☐ …扉前シート

…座席足元シート
(3000A系7人掛け用)

参考図

| | | |
|--------|------------------------------|-----|
| 件名 | 七隈線車両 座席足元シート等 製作及び貼付業務委託 | |
| 名称 | 3000A系車両(2・3号車) | |
| 福岡市交通局 | | 別紙7 |